

# Schweißzertifikat

**GSIHal-EN1090-2.00450.2014.002**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Metallbau &amp; Schweißtechnologie Zentrum GmbH Blankenburg</b>	
	<b>Am Mönchenfelde 16 38889 Blankenburg DEUTSCHLAND</b>	
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2008+A1:2011</b>	
<b>Ausführungsklasse</b>	<b>EXC3 nach EN 1090-2</b>	
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135, 141	
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Wilhelm Krüger, IWE	geb. am: 24.07.1985
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Martin Krüger, IWS Raimund Schmidkal, IWS	geb. am: 02.01.1987 geb. am: 01.02.1986
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	26.01.2018	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	09.02.2021	
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite	

**Ausstellungsort/-datum** Halle (Saale), 01.02.2018  
Grunewald



  
**Grunewald**  
Vertreter des Leiters der  
Prüfstelle