

## ZERTIFIKAT

### Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **Metallbau & Schweißtechnologie  
Zentrum GmbH Blankenburg  
Am Mönchenfelde 16  
38889 Blankenburg  
Deutschland**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

#### Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2

**Anwendungsgebiet:**

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- keine Konstruktion
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

#### Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	8	t ≥ 3 mm	FW
	8	t = 3 - 18 mm	BW
	1.2	t = 3 - 24 mm	BW
	1.2	t = 6 - 24 mm	FW
141	8	t = 1.5 - 3 mm	-

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Wilhelm Krüger (IWE)

geb.: 24.07.1985

**gleichberechtigter Vertreter:** -

**Vertreter:** siehe Rückseite

**Bemerkungen:** siehe Rückseite

**Zertifikat Nr.:** GSI/15085/CL1/1096/5/00

**Gültigkeitszeitraum:** vom 07.11.2014 bis 06.11.2017

**Ausgestellt am:** 21.11.2014

**Auditor:** GRUNEWALD

**ID-Nr.:** EBA - 09/09

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



Gurschke  
Leiter der HZS

